

INSTRUKCJA BHP

SPAWANIA GAZOWEGO

I. NA STANOWISKU PRACY OBOWIĄZUJĄ NASTĘPUJĄCE ZAKAZY I NAKAZY:

Postanowienia ogólne

Pracę w zawodzie spawacza gazowego może wykonywać pracownik, który :

- ukończył kurs spawalniczy lub uzyskał inne uprawnienia,
- ukończył 18 lat,
- posiada dobry stan zdrowia.

Pracę należy wykonywać ubranym w odzież roboczą z tkaniny trudnopalnej, nakrycie głowy, buty ze spodami dno zapalnymi, rękawice spawalnicze oraz ochrony osobiste fartuch skórzany lub inny niepalny, okulary spawalnicze, półmaska.

Czynności zakazane spawaczowi:

- stosowanie butli tlenowej umieszczonej w pozycji leżącej (dopuszcza. kąt nachylenie do 45°),
- załuszczenie butli tlenowych, reduktorów i zaworów,
- używanie nieszczelnych butli, reduktorów lub palników,
- przedłużania węży bez właściwych łączników metalowych,
- stosowania węży krótszych niż 5 m,
- umieszczania butli na rusztowaniach,
- toczenia poziomo, przewracania lub uderzania w butle z gazami,
- odkładania zapalonego palnika lub wypuszczania z rąk (palnik należy zgasić lub odłożyć na odpowiednią podstawkę),
- pozostawiania palnika pod ciśnieniem w razie długiej przerwy w pracy (należy odłączyć przewody od sieci reduktora),
- umieszczania węży spawalniczych na plecach i ramieniu,
- używania w zbiornikach oświetlenia miejscowego napięcie wyższe niż 24 V,
- samodzielnego naprawiania palników i reduktorów,
- stosowania węży do gazów, dla których nie są przeznaczone,
- stosowania tlenu oraz gazów palnych do napędu narzędzi pneumatycznych .

II. CZYNNOŚCI SPRAWDZAJĄCE DO WYKONANIA PRZED ROZPOCZĘCIEM

PRACY:

- zapoznać się z zakresem pracy i ustalić prawidłową kolejność poszczególnych spawień,
- sprawdzić stan węży tlenowych, acetylenowych oraz prawidłowość połączeń do bezpieczników (w przypadku sieci) lub reduktorów (w przypadku butli),
- sprawdzić stan techniczny reduktorów (w przypadku korzystania z butli),
- sprawdzić w razie używania sieci, czy bezpiecznik wodny jest prawidłowo napełniony wodą (jeżeli odkręcimy kurek kontrolny, woda powinna wyciekać),
- przygotować odpowiednie palniki i właściwe szkła do okularów (G6 do G9),
- ustawić butle w stojaku lub na wózku chroniąc je przed działaniem promieni słonecznych,
- sprawdzić czy nie ma zagrożenia zapalenia się elementów znajdujących się w pobliżu, a zwłaszcza po drugiej stronie ściany (jeżeli spawanie wykonywane jest przy ścianie),
- podczas prowadzenia prac w pomieszczeniach zagospodarowanych zabezpieczyć podręczny sprzęt gaśniczy, butle umieszczać w odległości nie mniejszej niż 10 m od źródeł otwartego ognia i 1 m od grzejników zamkniętych, wymienić butlę tlenowa przy nadciśnieniu pozostałości gazu co najmniej 0,5 kG/cm² (około 50 kPa),
- wymienić butlę acetylenowa przy nadciśnieniu pozostałości gazu od 0,5 kG/cm² (około 50 kPa) przy temp. -5°C do 3,0 kG/cm² (około 300 kPa) przy temp. +25°C. Butli acetylenowej nie wolno używać w pozycji leżącej, kąt nachylenia nie może przekroczyć 45°.

III.ZASADY I SPOSOBY BEZPIECZNEGO WYKONYWANIA PRACY:

- dysze palnika stosować ściśle według instrukcji fabrycznej,
- używać palnika i węży tylko w dobrym stanie technicznym,
- węże spawalnicze prowadzić w sposób nie powodujący ich załamania,
- do czyszczenia lub przepychania dyszy palnika stosować tylko miedziane, mosiężne lub aluminiowe przetyczki,

- po każdej dłuższej przerwie w pracy sprawdzić poziom płynu w bezpieczniku wodnym,
- przy zapalaniu palnika: najpierw lekko otworzyć kurek tlenowy, a po stwierdzeniu iż tlen wypływa, otworzyć kurek acetylenowy, zapalić i wyregulować płomień,
- przed rozpoczęciem spawania zbiorników lub w zbiornikach, w których mogą znajdować się palne pary lub ciecze upewnić się co do całkowitego bezpieczeństwa pracy (zażądać wyników pomiarów stężeń wybuchowych),
- przy spawaniu zbiorników, kotłów i zamkniętych pomieszczeń stosować ochrony dróg oddechowych oraz odpowiednie przerwy w pracy, wychodząc na zewnątrz,
- przy spawaniu na rusztowaniach sprawdzić ich stan,
- przy spawaniu na wysokości stosować się do przepisów o wykonywaniu prac na wysokości.

Podstawowe czynności spawacza po zakończeniu pracy.

Zgasić palnik:

- a) zamknąć kurek acetylenu,
 - b) zamknąć kurek tlenu,
 - c) poluzować śruby nastawcze reduktorów,
 - d) zamknąć zawory w butlach,
 - e) otworzyć kurki na palniku po ustaniu wypływu gazów, zamknąć kurki na palniku i zdjąć reduktory z butli,
- sprawdzić czy w pobliżu stanowiska pracy nie został zaprószony ogień,
 - uporządkować stanowisko pracy i sprzęt,
 - węże, palniki i reduktory umieścić w wyznaczonym miejscu,
 - zgłosić przełożonemu zakończenie spawania.
- Bezpieczniki (wodne lub suche) używać tylko dopuszczone przez Dozór Techniczny, zgodnie z ich charakterystyką.
- Bezpieczniki wodne w okresie zimowym należy napełnić płynem niezamarzającym.
- Postępować się reduktorem zgodnie z instrukcją producenta.
- W razie cofnięcia się płomienia należy niezwłocznie zamknąć kolejno: zawory palnika do acetylenu a następnie tlenu, a palnik zanurzyć w wodzie. Gdy palnik jest zimny, a węże nieuszkodzone, należy przedmuchać węże i palnik i ponownie zapalić.
- Cięcie wewnątrz zbiorników, kotłów lub innych zamkniętych pomieszczeń (do 15m³) należy przeprowadzać przy asekuracji przez drugiego pracownika przebywającego na zewnątrz.
- Wszystkie zauważone nieprawidłowości i usterki należy niezwłocznie zgłaszać przełożonemu.

SPORZĄDZIŁ:

ZATWIERDZIŁ:

....., dnia