

INSTRUKCJA BHP

SPAWANIA GAZOWEGO

I. NA STANOWISKU PRACY OBOWIĄZUJĄ NASTĘPUJĄCE ZAKAZY I NAKAZY:

1. Do wykonywania stałej pracy w zawodzie spawacza elektrycznego, może być dopuszczony pracownik, który:
 - ukończył odpowiedni kurs spawalniczy z wynikiem pozytywnym oraz uzyskał ewentualnie odpowiednie uprawnienia,
 - ma dobry stan zdrowia potwierdzony świadectwem lekarskim,
2. Do pracy należy przystąpić wypoczętym, trzeźwym, ubranym w odzież roboczą wykonaną z tkaniny trudnopalnej względnie ze skóry, włosy przykryć beretem lub czapką, na nogach mieć buty ze spodniami trudno zapalnymi, na rękach rękawice spawalnicze oraz ochrony osobiste – fartuch skórzany, maska spawalnicza, okulary ochronne, indywidualny sprzęt ochrony dróg oddechowych.
3. Prace związane z instalowaniem, demontażem, naprawami i przeglądami elektrycznych urządzeń spawalniczych powinni wykonywać pracownicy mający odpowiednie uprawnienia.
4. Połączenie kilku spawalniczych źródeł energii nie powinno powodować przekroczenia, w stanie bez obciążenia, dopuszczalnego napięcia między obwodami wyjściowymi połączonych źródeł energii.
5. Obwód prądu spawania nie powinien być uziemiony, z wyjątkiem przypadków, gdy przedmioty spawane są połączone z ziemią.
6. Przewody spawalnicze łączące przedmiot spawany ze źródłem energii powinny być połączone bezpośrednio z tym przedmiotem lub oprzyrządowaniem, jak najbliżej miejsca spawania.

Spawaczowi zabrania się:

1. Chwyćcia gorącego metalu przygotowanego do spawania lub po spawaniu.
2. Samodzielnie naprawiać uszkodzone przewody elektryczne (instalację elektryczną).
3. W czasie przerw w pracy trzymać pod pachą uchwyt do elektrody.
4. Odsuwania maski spawalniczej zbyt daleko od twarzy, odkładania jej przed zgaśnięciem łuku, a także zapalenie łuku bez zabezpieczenia twarzy.
5. Spawania bez prawidłowego uziemienia elementu spawanego.
6. Stosować prowizoryczne połączenie urządzeń spawalniczych.
7. Powodować, aby podłoga na stanowisku roboczym była mokra, śliska, nierówna, zanieczyszczona śmieciami, zatarasowana.

II. CZYNNOŚCI SPRAWDZAJĄCE DO WYKONANIA PRZED ROZPOCZĘCIEM PRACY:

Spawacz powinien:

1. zapoznać się z dokumentacją wykonawczą i zakresem prac spawalniczych,
2. zaplanować kolejność wykonywania poszczególnych spawów,
3. przygotować odpowiednie elektrody,
4. przygotować odpowiednie szkła do maski spawalniczej,
5. sprawdzić stan połączeń instalacji spawalniczej oraz uchwytu elektrody,
6. sprawdzić, czy wykonanie spawania nie zagraża otoczeniu (działanie promieniowania łuku, możliwość zapalenia elementów łatwo zapalnych),
7. sprawdzić, czy w przypadku spawania na ścianie, po drugiej stronie nie może nastąpić zapalenie,
8. wszelkie zauważone nieprawidłowości zgłosić natychmiast przełożonemu w celu ich usunięcia.

III. ZASADY I SPOSOBY BEZPIECZNEGO WYKONYWANIA PRACY:

1. Zabezpieczyć stanowisko pracy, o ile nie ma statych, ruchomymi ekranami przeciwooblaskowymi i przeciwoodpryskowymi.
2. Używać do spawania przewodów elektrycznych i uchwytu do elektrody tylko w dobrym stanie technicznym (nieuszkodzona izolacja).
3. Stosować tylko właściwe grubości elektrod do spawania.

4. Mocować i ustawiać rzetelnie i solidnie spawany przedmiot i tak, aby nie uległ on uszkodzeniu.
5. Ustawić detale do spawania w taki sposób, aby uniemożliwić ich przesunięcie lub przewrócenie się. Przy odbijaniu żuźła używać młotków igłowych i okularów ochronnych.
6. Przy spawaniu wewnątrz kotłów, zbiorników lub w ciasnych pomieszczeniach niezależnie od stosowanej wentylacji, używać ochron dróg oddechowych.
7. Przy pracy wewnątrz zbiorników, kotłów i innych metalowych pomieszczeń, stosować oświetlenie elektryczne na napięciu 24V.
8. Upewnić się, czy element spawany nie grozi upadkiem lub odsunięciem się niebezpiecznym dla pracownika.
9. Przy spawaniu na rusztowaniach sprawdzić stan ich sprawności.
10. Ochronić drogi oddechowe, oczy, twarz i ręce przed poparzeniem i naświetleniem poprzez stosowanie odpowiednich ochron osobistych.
11. Włączyć indywidualny wyciąg powietrza, jeżeli taki jest założony, aby wyloty gazowe były usuwane ze stanowiska.
12. Używać tylko właściwych, nieuszkodzonych i niezaoliwionych narzędzi i pomocy warsztatowych.
13. Każdą powierzoną pracę wykonywać dokładnie, zgodnie z obowiązującym procesem technologicznym i wg wskazówek zwierzchnika.
14. Każdy wypadek przy pracy zgłaszać swojemu przełożonemu, a stanowisko pracy pozostawić w takim stanie, w jakim zdarzył się wypadek.

Podstawowe czynności po zakończeniu pracy. Spawacz powinien:

1. Wyłączyć spawarkę spod napięcia.
2. Sprawdzić, czy podczas spawania na stanowisku lub obok stanowiska nie został zaprószonej ogień.
3. Uporządkować stanowisko pracy, usunąć końcówki elektrod oraz żużel spawalniczy.
4. Uporządkować sprzęt spawalniczy.

Uwagi końcowe.

1. Podczas wykonywania prac spawalniczych wewnątrz zbiorników, kotłów lub innych pomieszczeń zamkniętych (do 15m³), spawacz powinien być ubezpieczony przez innego pracownika, przebywającego na zewnątrz.
2. W razie wątpliwości, co do bezpieczeństwa przy wykonywaniu powierzonej pracy, pracownik ma prawo przerwać pracę i zwrócić się do przełożonego o wyjaśnienie sytuacji.

SPORZĄDZIŁ:

ZATWIERDZIŁ:

....., dnia